Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ULTRAFLEX® VORSTRICH PU/D

Báze a použití : speciální přednátěr na bázi PUR, pro ukotvení hlavního lepidla na PUR podešve, zpracování dvousložkově

Poznámka : hloboko pronikající do PUR podešví

Specifikace produktu :

Viskozita při 20°C :	**cca 225 mPas**
Hustota :	**cca 0,80 g/cm^3**
Sušina :	**cca 11%**
Barva :	**průzračná, křišťálově čistá**
Bezpečnostní pokyny :	**viz bezpečností list, etiketa**
Skladování :	**12 měsíců při 15 – 25°C v uzavřeném balení**
Chování za chladu :	**při nižší teplotě houstne, po zahřátí na zpracovatelskou teplotu je lepidlo plně použitelné**

Zpracování :

Tvrdidlo:	**zpracovává se s tvrdidlem Harter 3FE, FC/UV nebo 101**
Mísící poměr:	**5 hmotnostních %**
Doba zreagování:	**delší než 8 hodin**
Doba suché/kontaktní lepivosti:	**minimálně 15 minut až 8 dnů**
Zpracovatelská teplota:	**18 – 25°C, teplota nesmí klesnout pod 16°C**
Nanášecí nástroje:	**štětec**
Ředidlo:	**ISA-Verdünner 12**
Čištění:	**ISA-Verdünner 12 nebo 220**

Pokyny pro zpracování :

Všeobecně
PUR podešve jsou od výrobce dodávány ve 3 variantách:

a) bez úpravy lepené plochy
b) s úpravou máčením v konečném rozpouštědle
c) s úpravou tvrdého laku

Uvedené podešve musí být buď zdrsněny nebo velmi dobře omyty ředidlem Isa-Verdunner 220 tak, aby žádné konečné zbytky nezůstaly na lepeném povrchu. Poté se nanese Ultraflex Vorstrich PU/D + tužidlo a nechá se schnout minimálně 15 minut do maximálně 8 dnů. V průběhu tohoto časového intervalu se nanese hlavní lepidlo Ultraflex 4... s nebo bez tužidla a běžným způsobem se zpracuje.

Poznámka
Pro vlastní lepení bude použitý produkt z řady Ultraflex

Datum vydání : 18.2.2010 (nahrazuje všechna předchozí vydání)
Datum tisku : 9.12.2013