Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ULTRAFLEX® 56

Báse : polyuretanové lepidlo obsahující rozpouštědla

Oblast použití : Ultraflex® 56 je vhodný pro kontaktní lepení mnoha umělých hmot (polyolefinové folie po předúpravě), SAN, ABS, PVC, polykarbonátu, PMMA, Polyamid polyetherftalátfolie, PUR, elastomer (zvlášť vulkanizovaný nitrilkaučuk) vzájemně a se dřevem, kůží,textilem a kovem s přednátěrem Mettalvorstrich.

Pokyny : Ultraflex® 56 má výbornou odolnost vůči změkčovadlům, stárnutí a při dvousložkovém zpracování i tepelnou odolnost.

Specifikace produktu :

Viskozita při 20°C :	**cca 3600 mPas**
Obsah pevných látek :	**cca 22%**
Hustota :	**cca 0,88 g/cm^3**
pH hodnota :	**-**
Barva :	**bezbarvý, transparentní**
Bezpečnostní pokyny :	**viz bezpečností list, etiketa**
Skladování :	**12 měsíců při 15 – 25°C v uzavřeném balení**
Chování za chladu :	**při nízké teplotě lepidlo houstne, po pomalém zahřátí/vytemperování ve vodní lázni a důkladném rozmíchání je opět plně použitelné**

Zpracování :

Tvrdidlo :	**zpracovává se s tvrdidlem Harter 2 i bez tvrdidla**
Mísící poměr :	**100:5 až 100:10 hmotnostních %**
Hrncový čas :	**cca 12 hodin**
Doba odvětrání :	**cca 5 – 10 min při lepení za studena** **cca 30 min při lepení za tepla**
Doba vytvrzení:	**cca 3 dny**
Čas kontaktní lepivosti:	**cca 20 minut při lepení za studena**
Nanášecí nástroje :	**štětec, špachtle, uzavřený válec**
Množství nánosu :	**150 – 250 g/m^2 (při manuálním nánosu)**
Ředidlo :	**ISA-Verdünner 220**
Čištění :	**ISA-Verdünner 220**

Pokyny pro zpracování :

Všeobecně
Ultraflex® 56 může být zpracováván s tvrdidlem i bez tvrdidla. Při použití více než 5% tvrdidla bude lepená spára tvrdší s vyšší tepelnou odolností.

Příprava
Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné. Gumu a kůži zdrsnit. Odstranit separátory. PUR, PMMA, PA a ester celulosy lehce přebrousit. Pro kovové plochy je potřebné použít přednátěr. Pro železo doporučujeme Cortexin K 17 + 5% Harter 1E, pro hliník a mosaz Cortexin M1. Před použitím

lepidlo dobře zamíchat.

Nános lepidla
Ultraflex® 56 nanášíme oboustranně štětcem nebo špachtlí.
Lepení za chladu: 5 – 10 minut odvětrat a krátce dle možností vysokým tlakem zalisovat
Lepení za tepla: nechat plně vyschnout (min 30 minut), poté díly spojit a ihned zalisovat při 80°C.
Při vysokém pnutí nechat zchládnout pod tlakem.

Zvláštní upozornění
Při lisování za tepla se dosahuje vyšší pevnost než při lepení za chladu.
Konečná pevnost je dosažena teprve po cca 3 dnech.

Zvláštní pokyny :

Datum vydání : 02.06.2001 (nahrazuje všechna předchozí vydání)
Datum tisku : 9.12.2013

Důležité upozornění:
Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zapracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.
Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!
Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností.Současně platí námi předané ústní informace.
Zaručujeme stálou kvalitu našich produktů. Výsledek jejich použití a zpracování záleží na dodržení podmínek, neboť naše produkty podléhají faktorům, které nemůžeme ovlivnit a v jejich celistvosti posoudit.
Naše technické poradenství slovní, písemné a zkoušky je nezávazného charakteru - také se zřetelem na právní ochranu a je osvobozeno od postačujících zkoušek našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlené cíle a postupy. Ve zbývajícím platí přiměřeně naše všeobecné prodejní a expediční podmínky.