RAKOLL TE 5707

Tavné lepidlo na hrany pro pomaloběžná olepovací zařízení s nízkou teplotou tavení

Vlastnosti

RAKOLL®-TE 5707 je lepidlo z umělé pryskyřice na bázi EVA. Vzhledem k nízkému bodu měknutí se dobře taví a roztéká. Z tohoto důvodu může být zpracováván také na zařízeních s nízkou rychlostí posuvu a nízkou teplotou tavení.

Použití

RAKOLL®-TE 5707 je odzkoušený největšími výrobci a je vhodný pro nanášení na povolené druhy hran.
Doporučujeme však provést patřičné zkoušky pro daný způsob použití.

Pokyny pro zpracování

Olepovací zařízení musí být nastaveno dle návodu výrobce.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Teplota zpracování na válcích	150 - 180 °C
Rychlost posuvu	od 5 m/min

Hrany

Hrany mohou vykazovat velmi rozdílné vlastnosti při olepování, i když se jedná o materiál téže skupiny. Z tohoto důvodu je potřebné v každém případě provést zkoušky na vhodnost lepidla.

Řídit se doporučením výrobců hran.

Tepelná odolnost

Tepelná odolnost RAKOLL®-TE 5707 splňuje všechny požadavky pro nábytek v oblasti bydlení i pro chladné oblasti. Tepelná odolnost při testu metodou stoupající teploty činí cca + 70°C.

Čištění

Tavící nádoby by měly být čištěny v pravidelných intervalech.

Chemicko-technické údaje

Báze:	Ethylen-Vinylacetat-kopolymer (EVA)
Viskosita:	cca 37.500 mPa.s

(Brookfield HB, hřídel 27 při +150 °C)

Bod měknutí: cca + 82 °C
(Ring + Kugel dle ASTM E 28)

Označení

RAKOLL®-TE 5707 nepodléhá povinnosti označování dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Upozornění

I při dodržování předepsaných teplot zpracování unikají z tavných lepidel páry, které mohou dráždit dýchací cesty. Proto by mělo být zajištěno odstranění par např. vhodným odsáváním.

Skladování

RAKOLL®-TE 5707 skladovat v chladu a suchu.
Zpracovatelnost je 12 měsíců.

Technický stav : duben 2010
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatné.