RAKOLL SK M 908 L

Montážní tavné lepidlo pro falcovací zařízení

Vlastnosti

RAKOLL® SK M 908 L je montážní na bázi EVAs nízkou tavnou viskozitou a dobrou stříkatelností.
RAKOLL® SK M 908 L lze dobře zpracovávat tryskovým zařízením. Proud lepidla se spouští a zastavuje přesně.

Použití

Kombinační lepení s PVAc lepidly na falcovacích zařízeních firmy Rudolf Lehbrink pracujících bez pásků lepidla.

Pokyny pro zpracování

Olepovací zařízení musí být nastaveno dle návodu výrobce.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Teplota zpracování na válcích	140 - 170 °C
Rychlost posuvu	minimálně 20 m/min

Chemicko-technické údaje

Báze:	Ethylen-Vinylacetat-kopolymer (EVA)
Viskozita:	cca 1.000 mPa.s Brookfield RVT, kužel SC 4-29 při 150 °C
Bod měknutí:	cca 81 °C Ring + Kugel dle ASTM E 28
Otevřená doba:	cca 13 sec při 170°C

Otevřená doba byla měřena při síle housenky lepidla cca 3mm na dřevotřísku v dobře klimatizované místnosti. Naměřené údaje nelze však přenášet do praxe.

Označení

RAKOLL® SK M 908 L nepodléhá povinnosti označování dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Upozornění

I při dodržování předepsaných teplot zpracování unikají z lepidla páry, které mohou dráždit dýchací cesty. Proto by mělo být zajištěno odstranění par např. vhodným odsáváním

Skladování

RAKOLL® SK M 908 L skladovat v chladu a suchu.

Balení / barva

25 kg papírový pytel / přírodní