RAKOLL LACKLEIM 8551

Pro vodovzdorná slepení na reaktivní lakované plochy

Vlastnosti

RAKOLL® - LACKLEIM 8551 je středně viskózní, rychle vytvrzující disperzní lepidlo s dobrými adhézními vlastnostmi. Je vhodné zejména pro slepení opracovávaných předmětů ze dřeva nebo dřevěných materiálů na reaktivní nebo nitrolakové plochy. Lepidlo vytvrzuje úbytkem vody z disperze.
Lisovací čas je ovlivněn savostí materiálů.
Dosažitelná pevnost slepení je závislá ve velké míře na vlastnostech a zpracování lakovaných povrchů. Lepené spáry RAKOLL® - LACKLEIM 8551 jsou většinou termoplastické jako spáry lepené „normálním“ lak lepidlem. Spojení musí být vystaveno neustálému statickému zatížení, musí být patřičně kontrolováno.

Pro tuto směs je vystaven i KOMO-Certifikát.

Použití

- lepení na DD-lak, SH-lak a DKS plochy
- lepení na nitrolak plochy

Pokyny pro zpracování

Otevřený čas a doba tuhnutí jsou závislé ve velké míře na okolnostech při zpracování, teplotě, savosti materiálů, stejně tak i na druhu a zpracování laků, na množství nánosu a pnutí materiálu.

<u>Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů</u> :

Teplota místnosti a materiálu	18 … 20 °C
Vlhkost dřeva	8 … 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 ... 70 %
Množství nánosu	150 - 180 g/ m^2
Otevřený čas : při nánosu 150 g/m^2	3 - 6 min
Lisovací tlak	0,1 - 0,5 N/mm^2
Minimální lisovací čas :	od 3 min

Jednotlivé lakované produkty mohou mít velmi rozdílné vlastnosti, které mohou mít vliv na dobu vytvrzování a především na pevnost. Každopádně musí být provedena odpovídající zkouška minimálně 24 hodin, lépe 1 týden předem.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Tolerance lícování - také vzhledem k napětí aplikace – způsobí prodloužení lisovacího času a snížení pevnosti. Díly by měly být dle možností stejnoměrné, aby se zabránilo dodatečnému pnutí ve spáře.

Nános lepidla

RAKOLL® - LACKLEIM 8551 se nanáší jednostranně a rovnoměrně na vhodné plochy pomocí láhve „časové lepidlo“, štětcem nebo různým nanášecím zařízením.

Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti. Tlak musí být stanoven tak, že spáry ploch leží těsně u sebe. Silnější tlak nepřináší žádnou výhodu.

Čištění

Pracovní nástroje čistit před zaschnutím lepidla vodou.

Chemicko-technické údaje

RAKOLL® - LAK 8551

Báze: syntetická disperze

Barva : bílá , transparentní

Viskosita: 8 000 mPas (Brookfield HB Kužel 3,20 Upm, měřeno při +20°C)

Bílý bod : 0°C

pH : cca 8,5

Označení

RAKOLL® - LAK 8551 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Skladování

RAKOLL® - LAK 8551 v dobře uzavřených originálních baleních. Skladovatelnost minimálně 1 rok

Technický stav : prosinec 2007 Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.