EXPRESS HP/2-A

PVAc – lepidlo pro postformingová zařízení

Vlastnosti
RAKOLL®-Express HP/2-A je disperzní lepidlo, které bylo vyvinuto speciálně na kontinuální ohyb vrstvených lisovaných materiálů a polyesterových laminátů v oblasti hrany pro postformingové zařízení.
RAKOLL®-Express HP/2-A je možné nanášet i stříkací pistolí. Umožňuje vysokou posunovou rychlost a dosahuje po vytvrzení dobrou odolnost vůči zvýšené teplotě.

Zatřídění dle DIN EN 204 – D 2

Použití
V postformingových zařízeních s nánosem lepidla stříkací pistolí.

Pokyny pro zpracování
Příprava materiálu
- Nosné desky

profil na hranách nosného materiálu musí odpovídat přítlačným válcům a musí být čistě vyfrézovaný. Zvlášť přechody musí být dobře vytvarované.
- Zpracovávaný materiál

HPL/CPL – desky popřípadě polyesterové lamináty musí být vhodné na dodatečné ohýbání. Je nutné dbát na dodržování teplot na ohyb doporučé výrobcem dekoračních materiálů.

Nános lepidla
Nános lepidla pomocí trysky je potřebné nastavit tak, aby na hranovém profilu nosného materiálu jako i na přesahující části HPL-desek vznikla dle možnosti tenká, rovnoměrná a uzavřená vrstva lepidla. Lepidlo lze nanést tryskou nebo válcem.

Stříkací tlak je potřebné nastavit podle pracovních poměrů v zařízení. Jako orientační údaj je možné brát tlak cca 2,5 baru při průměru trysky 1,2 mm.

Nastavení zařízení
Rychlost posuvu a výkon ohřevu musí být nastaveny tak, aby lepidlo transparentně vytvrdlo, ale stále ještě mělo určitou část disperze, dokud se vrstvený materiál, popř. polyesterový laminát neohne.

Čištění
Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla umýt vodou.

Chemicko-technické údaje

Base:	Polyvinylacetatátová disperze (PVAc)
Viskosita:	cca. 6.000 mPa.s Brookfield HBT kužel 3, při 20°C
Bílý bod:	+4°C
pH	cca 6
Barva:	bílá, po vyschnutí transparentní

Označení
RAKOLL®- Express HP/2-A nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Skladování
RAKOLL®- Express HP/2-A skladovat v dobře uzavřených originálních baleních 12 měsíců . **Citlivý na mráz !**