GXL – 4 PLUS

Jednosložkové D – 4 lepidlo

Vlastnosti
RAKOLL®-GXL-4 PLUS je PVAc lepidlo s vynikající vodoodolností.

Zatřídění dle DIN EN 204
Zatřídění dle WATT 91 > 7N/mm^2

Výhody
- jednosložkový
- rychle vytvrzující
- krátký lisovací čas
- dobré spojení u těžko lepitelných dřevin
- žádné zabarvení lepené spáry při lepení ve vysokofrekvenčním lisu
- zlepšení tepelné odolnosti při lisování za vyšší teploty (např. 70 °C)

Pokyny pro zpracování
Otevřená doba a doba vytvrzování je silně závislá na pracovních podmínkách jako je: teplota, vlhkost, pnutí materiálu, a množství materiálu.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 - 70 %
Množství nánosu :	
Montážní lepení	150 - 180 g/m^2
Otevřený čas při 150 g/m^2	8 - 9 min
Bílý bod	cca 11°C
Lisovací tlak u dílů bez pnutí	0,1 - 0,5 N/mm^2
Minimální lisovací čas :	
montážní lepení	8 - 15 min
taktový lis při 70°C	> 1 min
spárovka, lepení bloků	20 - 40 min
lepení okenních hranolů:	od 15 min
(dle druhu dřeviny)	

Lepení okenních profilů : v návaznosti na předpis (směrnici) i.f.t. Rosenheim „vlhkost dřeva při lepení okenních profilů se musí pohybovat v rozmezí 13 ±2 %“.
Teplota místnosti a dřeva musí být minimálně + 15 °C.

Příprava dřeva
Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužují lisovací čas a snižují pevnost.

Při lepení okenních lamel by měly být dřevěné díly hoblovány krátce před lepením.

Nános lepidla
RAKOLL®-GXL-4 Plus se obvykle nanáší jednostranně, při požadavku na vyšší vodoodolnost také oboustranně, nanášecím zařízením, válečkem, štětcem nebo jiným zařízením v tenké, rovnoměrné vrstvě.

Lisování
Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti.
Mechanické pevnosti, nutné k dalšímu opracování lepených dílů, je dosaženo v závislosti na druhu použitého materiálu za krátký čas. Vyšší vodoodolnost lepených dílů se vytváří déle. Z tohoto důvodu se zkoušky provádějí nejdříve po 7 dnech po slepení.

Barvení dřeva
S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, v závislosti na oblasti růstu může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni apod.

Vedle toho může kov ve spojení s kyselinami ve dřevě způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Čištění
Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla umýt vodou.

Chemicko-technické údaje

Báze:	PVAc disperze
Barva :	bílá
Viskosita :	3.500 mPas
	(Brookf. HBT, kužel 2,2, Upm, + 20°C)
pH :	cca 3,5

Nástroje

Z důvodu nízké hodnoty pH vyvstává u tlakových nádob, rozvodů lepidla a nanášecích přístrojů z kovu, galvanizované oceli, hliníku a neželezných kovů vysoké riziko koroze. Z těchto důvodů doporučujeme používat zařízení a nástroje z nerezových materiálů nebo umělých hmot (tvrzené PVC, PE, PP – polyesterová pryskyřice)

Označení

RAKOLL®-GXL-4 Plus nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu.

Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při teplotě maximálně +22° 9 měsíců. Teplota nad 25 °C zkracuje minimální skladovací dobu až na 3 měsíce.

Technický stav : červenec 2005
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatné