GXL – 3 PLUS

Jednosložkové D – 3 lepidlo, smícháním s tvrdidlem D - 4

Vlastnosti

RAKOLL®-GXL-3 PLUS je PVAc lepidlo s dobrou vodoodolností, které při jednosložkovém zpracování vyhovuje nárokům skupiny D-3 a smícháním s RAKOLL®-GXL 3-Härter nárokům skupiny D-4 dle DIN EN 204.

RAKOLL®-GXL-3 Plus vytvrzuje velmi rychle. Působením tepla se lisovací čas zkracuje. Vytvrzená spára se vyznačuje dobrou odolností vůči zvýšené teplotě.

Při opracovávání lepených spár šetří nástroje.

Zatřídění dle DIN EN 204

jednosložkový : D 3 (certifikát– Rosenheim)

s RAKOLL®-GXL-3 Härter
smícháním : D 4 (certifikát-Rosenheim)

Síla lepení dle WATT 91 > 7 N/mm^2

Použití

Příklady klimatických podmínek a oblasti použití :

- D-3 : vnitřní prostory s častým výskytem odtékající vody nebo zkondenzované vody / nebo dlouhodobé působení vyšší vzdušné vlhkosti
  Venkovní oblast : chránit před působením povětrnostních podmínek
- D-4 : vnitřní prostory s častým silným působením odtékající vody nebo zkondenzované vody.
  Venkovní oblast odolává povětrnostním podmínkám, avšak s dostatečnou povrchovou úpravou
- plošné lepení dekoračních folií
- vysokofrekvenční lepení
- stacionární olepování hran z dýhy, laminátu a masivních dřevěných lišt
- plošné lepení HPL/CPL v taktovém lisu
- korpusové a montážní lepení
- lepení spárovky, laťovky a bloků z měkkého i tvrdého dřeva

Pokyny pro zpracování

Otevřený čas a lisovací čas jsou silně při práci ovlivněny např.: teplotou, vlhkostí vzduchu, savostí materiálu, naneseným množstvím a pnutím v materiálu.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů:

Teplota místnosti a materiálu	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 - 70 %

Množství nánosu:

Montážní lepení	160 - 180 g/m^2
Plošné lepení	80 - 140 g/m^2

Otevřený čas při 150 g/m^2	8 - 10 min
Lisovací tlak u dílů bez pnutí	0,1 - 0,8 N/mm^2

Minimální lisovací čas:

plošné lepení dekoračních folií v taktových lisech	5 - 10 sec
vysokofrekvenční lepení s ohřevem	od 15 sec
plošné lepení HPL/CPL v taktových lisech při 70 °C	od 45 sec
montážní lepení	8 - 15 min
spárovka, lepení bloků	10 - 15 min

Lamelování okenních hranolů:
Dle směrnice i.f.t. Rosenheim „ Lamelované profily pro dřevěná okna“ musí být vlhkost dřeva 13±2 %.
Teplota místnosti a dřeva musí být minimálně + 15 °C.

Mísící poměr

100 hmotnostních dílů RAKOLL®-GXL-3 Plus s
5 hmotnostními díly RAKOLL®-GXL-3 Härter

Lepidlo a Härter vzájemně důkladně promíchat.

Hrncový čas

Cca 24 hod při normální teplotě. Při teplotě nad 20°C se hrncový čas zkracuje.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužují lisovací čas a snižují pevnost.

Zarovnání dřev by mělo být provedeno krátce před lepením.

Nános lepidla

RAKOLL®-GXL-3 Plus se obvykle nanáší jednostranně, při požadavku na vyšší vodoodolnost také oboustranně, nanášecím zařízením, válečkem, štětcem nebo jiným zařízením v tenké, rovnoměrné vrstvě.

Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti. Lisovací tlak by měl být tak velký, aby se lepená spára v celé délce uzavřela. Počáteční pevnost lepené spáry potřebná k dalšímu zpracování se dosáhne v závislosti na druhu materiálu a druhu spoje za krátký čas. Vyšší odolnost lepené spáry vůči vodě se tvoří pomaleji a dosáhne se cca až po 7 dnech po slepení.

Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, v závislosti na oblasti růstu může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni apod.

Vedle toho může kov ve spojení s kyselinami ve dřevě způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla omýt vodou.

Chemicko-technické údaje

	RAKOLL®-GXL-3 Plus	RAKOLL®-GXL-3 Härter	směs
Báze:	PVAc – disperze	polyisokyanát	
Barva :	bílá	bezbarvý	bílá
Viskosita :	cca 16.000 mPas		cca 15.000 mPas
	(Brookf. HBT, kužel 5, 20 rpm, + 23°C)		
Bílý bod :	cca + 7 °C		cca + 7 °C
pH :	cca 3		cca 3

Vhodnost skladovacích nádob, vedení a nanášecích zařízení

Skladovací tanky, vedení a nádoby z kovu, pozinkovaného kovu, hliníku či jiných barevných kovů nejsou vzhledem k slabě kyselé reakci disperze vhodné, neboť je zde nebezpečí koroze.

Doporučujeme proto použít skladovací nádoby, vedení a nanášecí zařízení z nerezových materiálů nebo umělých hmot (tvrzené PVC, PE, polyesterová pryskyřice).

Označení

RAKOLL®-GXL-3 Plus nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

RAKOLL®-GXL-3 Harter – produkt je zařazen a označen podle směrnic ES nařízení o nebezpečných látkách. Označení nebezpečnosti: dráždivý

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu.

Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při normální teplotě. Teplota nad 25 °C zkracuje minimální skladovací dobu.

RAKOLL®-GXL-3 Plus po delším skladování trochu zhoustne. Lepidlo je po důkladném rozmíchání opět použitelné. Zpracovatelnost do 9 měsíců.

Technický stav : červenec 2005
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatné