DUPLIT AL NEU

s tvrdidlem RAKOLL®-Duplit Härter farblos D – 4 lepidlo

Vlastnosti

RAKOLL® DUPLIT AL NEU je PVAc lepidlo, které prostřednictvím reakce s tvrdidlem RAKOLL®-DUPLIT-Härter fls splňuje nároky odpovídající

zatřídění dle DIN EN 204 – D 4 a WATT 91

- Vysoká pevnost
- Dlouhý hrncový čas (cca 5 dnů)
- Krátký lisovací čas

Použití

Například pro oblast použití D-4 dle EN 204:

- Stavební díly v interiérovém použití s působením stékající vody, příp. kondenzátu, v exteriéru při působení povětrnosti pouze s důkladnou povrchovou ochrannou vrstvou.

Dále uvádíme použití v následujících oblastech :

- Lepení okenních hranolů
- Lepení HPL na dřevotřísku
- Spárovka a lepení bloků z měkkého dřeva a dřevotřísky

Totéž platí pro lepení dřeva s vyšším obsahem pryskyřice např. borovice.

Pokyny pro zpracování

RAKOLL®-Duplit AL NEU je zpracováván dvousložkově. Průběh vytvrzování je v první fázi fyzikální proces, ve kterém dojde ke ztrátě vody z obou částí spáry.
Vyšší vodoodolnost je získávána teprve v několika následujících dnech.
Otevřený čas a lisovací čas, jako i u dalších PVAc lepidlech, jsou silně při práci ovlivněny např.: teplotou, vlhkostí vzduchu, savostí materiálu, naneseným množstvím a pnutím v materiálu.

<u>Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů</u> :

Teplota místnosti, materiálu a lepidla	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Lamelované okenní profily Dle směrnice IFT Rosenheim	13 ± 2 %
Relativní vlhkost vzduchu	50 - 70 %

Množství nánosu :

plošné lepení	80 - 140 g/m^2
montážní lepení	150 - 180 g/m^2
okenní hranoly	180 - 200 g/m^2

Otevřený čas	8 až 9 min
Lisovací tlak u dílů bez pnutí	0,1 - 0,5 N/mm^2

Minimální lisovací čas :

montážní lepení		cca 15 min
okenní hranoly:	smrk	od cca 25 min
	modřín	od cca 45 min
		dle pnutí v materiálu

Prodloužení lisovacích časů znamená v každém případě zvýšení vodoodolnosti. Z tohoto důvodu dle možností doporučujeme překračovat uvedené minimální lisovací časy.

Mísící poměr

RAKOLL®-Duplit AL NEU: 100 hmotnostních dílů
RAKOLL®-DUPLITHärter FLS: 5 hmotnostních dílů

RAKOLL®-Duplit AL NEU a RAKOLL®-DUPLIT-Härter fls vzájemně důkladně promíchat. Míchací čas by měl být minimálně 2 min. K míchání je nejvhodnější míchací vrtule.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužují lisovací čas a snižují pevnost.

Při lepení okenních lamel by měly být dřevěné díly hoblovány krátce před lepením. Vyvarovat se protahování lamel.

Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti.
Protože reakce mezi RAKOLL®-Duplit AL Neu a RAKOLL®-Duplit Härterem fls, která zajistí vyšší vodoodolnost, trvá déle, měly by být zkoušky na vodoodolnost prováděny nejdříve po 7 dnech po slepení.

Chemicko-technické údaje

	RAKOLL® Duplit AL Neu	RAKOLL®- Duplit Härter	směs
Base:	PVAc –disp.	roztok soli anorg. kovu	-------
Barva :	bílá	bezbarvý	bílá
Viskosita :	cca 14.000 mPas (Brookf. RVT kužel kužel 6, 20 ot při 23°C v den výroby)		cca 8.000 mPas (Brookf. HBT kužel 3, 20 ot při 20°C ihned po smíchání)

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla vodou.

Pokyn

RAKOLL®-Duplit Härter fls je silně kyselý. Při práci dodržovat odpovídající opatrnost.

Označení

RAKOLL®-Duplit AL NEU nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.
RAKOLL®-Duplit Härter fls je označován jako žíravý.

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v našem bezpečnostním listu.

Skladování

Jednotlivé komponenty v dobře uzavřených originálních baleních. Při teplotě mezi 5 a 25 °C minimálně 12 měsíců.

Po delším skladování lepidlo před použitím důkladně rozmíchat.

Citlivé na mráz !

Technický stav : červen 2002
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.