Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ISARCOLL® 8061

Báze : lepidlo obsahující rozpouštědla na bázi polychloroprenu

Oblast použití : Isarcoll® 8061 je stříkatelné kontaktní lepidlo pro lepení větších ploch, např. lepení materiálů ze dřeva, korku, kůže, tkaniny, různých umělých hmot bez změkčovadel, polyuretanových pěn, skla, kovu a gumy. Isarcoll® 8061 je také vhodný jako přednátěr k napěnění "dutých těles z PU-pěny a podobně.

Pokyny : Isarcoll® 8061 je rychle působící kontaktní lepidlo vytvářející spoje s možností jak vysokého mechanického zatížení, tak i s vysokou tepelnou odolností. Jako příklad lepení lze uvést spojení ušlechtilé oceli a dřeva u pracovních desek.

Specifikace produktu :

Viskozita při 20°C :	**430 mPas**
Obsah pevných látek :	**cca 21%**
Hustota :	**cca 0,84g/cm^3**
pH hodnota :	**-**
Barva :	**nahnědlá, žlutohnědá**
Bezpečnostní pokyny :	**viz bezpečností list, etiketa**
Skladování :	**12 měsíců při 15 – 25°C v uzavřeném balení**
Chování za chladu :	**při nízké teplotě lepidlo houstne, po pomalém zahřátí na zpracovatelskou teplotu je plně použitelné**

Zpracování :

Tvrdidlo :	**zpracovává se bez tvrdidla**
Teplota zpracování :	**15 – 25°C**
Schnutí/čekací doba :	**1 – 3 min**
Čas pro kontaktní lepení :	**5 – 10 min**
Nanášecí nástroje :	**stříkací pistole nebo štětec**
Množství nánosu :	**100 – 250 g/m^2 (při manuálním nánosu)**
Ředidlo :	**ISA-Verdünner 111**
Čištění :	**ISA-Verdünner 111**

Pokyny pro zpracování :

Příprava

Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné a bez separátorů. Lehké zdrsnění lepených ploch, např. jemným brousícím papírem všeobecně zlepší slepení. Před použitím lepidlo zamíchat.

Nános lepidla

Lepidlo se všeobecně nanáší stříkací pistolí v rovnoměrné tenké vrstvě. Pro savé materiály nebo drsné materiály doporučujeme provést silnější nános, eventuelně po vyschnutí nános ještě jednou zopakovat.

Lepení

Po nanesení lepidla musí odvětrat rozpouštědla. Za normálních okolností činí čas odvětrání s ohledem na sílu nánosu a klimatické podmínky v místnosti několik minut. Vhodná doba pro lepení nastane, jakmile lepidlo při dotyku prstu netáhne vlákna a přitom je značně lepivé. Po odvětrání lepené části přesně k sobě přiložit a krátce přitlačit. Takřka okamžitě se vytváří dobrá pevnost spoje, která ve většině případů ihned umožňuje další zpracování. Konečná pevnost je dosažena teprve po několika dnech.

Technický stav : 26.6.2001
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických specifikacích neplatné