Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ISARCOLL® 8053

Báse : kontaktní lepidlo obsahující rozpouštědla na bázi polychloroprenu

Oblast použití : lepení umělohmotných desek plastových obkladů neobsahujících změkčovadla na dřevo, dřevotřísku nebo kov, ale i početné množství materiálů jako kov, guma, korek, tkanina, kůže, keramika, sklo apod.

Pokyny : Isarcoll® 8053 je rychlé kontaktní lepidlo s dlouhým otevřeným časem. Lepené spáry lepidlem Isarcoll 8053 dosahují dobré tepelné odolnosti. Tu lze zvýšit ještě použitím tvrdidla Harter 2. Jednou z možností použití je i plošné lepení desek z umělé hmoty na dřevěné materiály a kov nebo vlepování gumových těsnění do drážek.

Specifikace produktu :

Viskozita při 20°C :	**1200 mPas**
Obsah pevných látek :	**cca 22%**
Hustota :	**cca 0,85g/cm^3**
Barva :	**nahnědlá, transparentní**
Bezpečnostní pokyny :	**viz bezpečností list, etiketa**
Skladování :	**12 měsíců při 15 – 25°C v uzavřeném balení**
Chování za chladu :	**při nízké teplotě lepidlo houstne, po zahřátí na zpracovatelskou teplotu je plně použitelné**

Zpracování :

Tvrdidlo :	**tvrdidlo Harter 2**
Mísící poměr :	**100 : 3 (g/g)**
Doba zpracovatelnosti směsi :	**cca 4 hodiny**
Doba vytvrzení :	**cca 3 dny**
Teplota zpracování :	**15 – 25°C**
Čas pro kontaktní lepení :	**15 – 30 min**
Nanášecí nástroje :	**štětec, kartáček, malířský válec, špachtle**
Množství nánosu :	**150 – 250 g/m^2 (při manuálním nánosu)**
Ředidlo :	**Verdunner® 8363 nebo Isa-Verdunner 111**
Čištění :	**Verdunner® 8363 nebo Isa-Verdunner 111**

Pokyny pro zpracování :

Příprava
Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné a bez separátorů. Lehké zdrsnění lepených ploch, např. jemným brousícím papírem všeobecně zlepší slepení. Před použitím je nutné lepidlo zamíchat.

Nános lepidla
Lepidlo se všeobecně nanáší oboustranně, rovnoměrně v tenké vrstvě. U velmi drsných nebo hrubých povrchů nanášíme silnější vrstvu, eventuelně po vyschnutí další vrstvu lepidla.

Lepení
Po nanesení lepidla musí odvětrat rozpouštědla. Za normálních okolností činí čas odvětrání s ohledem na na sílu nánosu a klimatické podmínky v místnosti několik minut. Vhodná doba pro lepení nastane, jakmile lepidlo při dotyku prstu netáhne vlákna a přitom je značně lepivé. Po odvětrání lepené části přesně k sobě přiložit a krátce přitlačit. Takřka okamžitě se vytváří dobrá pevnost spoje, která ve většině případů ihned umožňuje další zpracování. Nezávisle na tom konečná pevnost může nastat teprve po několika dnech. V některých případech může být výhodou lepení pomocí aktivace plně vyschlé vrstvy lepidla. Isa-Verdunner 8363 se nanese v tenké vrstvě na lepenou plochu, následně musí být teplotně aktivován.