Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ISARCOLL 5109

Druh produktu polychloroprénové lepidlo obsahující rozpouštědla

Oblast použití ISARCOLL 5109 je stříkatelné kontaktní lepidlo pro lepení dřeva, korku, kůží, tkanin, mnoha umělých hmot bez změkčovadel, polyuretanových pěn, skla, kovů a gum.

Speciální poznámka ISARCOLL 5109 je kontaktní lepidlo s tepelnou odolností a dobrými vlastnostmi při zátěži.

Technické údaje :

Sušina	**: cca 24%**
Hustota při 20°C	**: cca 0,85g/cm^3**
Viskozita při 20°C	**: cca 1.800 mPas; (Brookfield RVT, 20°C při vyrobení)**
Barva	**: žluto-hnědá**
Skladování	**: 12 měsíců v uzavřeném balení při pokojové teplotě, nesmí se skladovat pod +5°C, lepidlo je náchylné na mráz**
Bezpečnostní pokyny	**: viz bezpečnostní list nebo etiketa**

Zpracovatelské údaje :

Čas odvětrání	**: cca 10 minut**
Kontaktní čas lepení	**: max 10 – 60 minut**
Způsob nanášení:	**: štětcem, stříkací pistolí**
Zpracovatelská teplota	**: teplota místnosti nesmí klesnout pod 16°C**
Množství nánosu	**: cca 100-250g/m2 v závislosti na savosti materiálu**
Ředění	**: ISA-Verdunner 111**
Čištění stroje	**: ISA-Verdunner 111**

Pokyny pro zpracování

Lepené plochy musí být čisté, suché a bez mastnot a separátorů. Mírné zdrsnění lepící plochy např. brusným materiálem zlepšuje obecně pevnost lepení. Separátor lze odstranit z lepených ploch před lepením pomocí ISA-Verdunner 111 nebo heptanem.

Isarcoll 5109 nanášíme stříkací pistolí nebo štětcem v tenké a rovnoměrné vrstvě. Savé a drsné povrchy vyžadují vydatnější vrstvu nebo po vyschnutí prvního nánosu provést druhý nános.

Po nánosu lepidla je nutné nechat rozpouštědlo odvětrat. Doba odvětrání je závislá na síle nánosu a klimatických podmínkách místnosti , což činí zpravidla několik minut. Konec odvětrání poznáme tak, když nanášené lepidlo při doteku prstem již více netáhne vlákna, ale je ještě značně lepivé.

Lepené části přesně k sobě přiložíme a silně k sobě krátce lisujeme. Kratší silnější lisovací tlak úplně postačí. Okamžitě vznikne dobrá pevnost lepené spáry, která ve většině případů ihned umožní další zpracování slepených částí. Konečná pevnost/soudržnost bude dosažena teprve po několika dnech.

Poznámka

Při překročení doby zpracování lze následně provést slepení pomocí tepelné reaktivace (cca při 70°C) při současném zalisování.

Technický stav : 5.8.1998
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických specifikacích neplatná.

Důležité upozornění :
Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zapracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.
Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!
Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností.
Současně platí námi předané ústní informace. Ve zbývajícím platí přiměřeně naše všeobecné prodejní a expediční podmínky.