Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ICEMA® R 145/4

Druh produktu PU - lepidlo neobsahující rozpouštědla vytvrzující vlhkostí

Oblast použití montážní lepení různých druhů. ICEMA® R 145/4 drží velmi dobře na předupravených kovech, např.: oceli, pozinkované oceli, eloxovaném hliníku a také na duroplastických umělých hmotách, DKS, PS, GF- polystyrénu, tvrzeném PVC, ABS dřevěných a cementových materiálech.

Pokyny S ohledem na různorodost materiálů a na značné rozdílnosti v adhesivitě je potřebné před praktickým použitím provést odpovídající zkoušky.

Specifikace výrobku :

Hustota	**: 1,10 g/cm3**
Viskozita při 20°C	**: cca 2700 mPas**
Otevřená doba	**: bez postříkání vodou - cca 120 minut**
(při 20 °C,50 % vlhkosti)	**: při postříkání vodou - cca 30 minut**
Barva	**: nažloutlá**
Bezpečnostní pokyny	**: viz Bezpečnostní list**
Spotřeba	**: 100 – 200 g/m2 podle druhu použití**
Teplota zpracování	**: minimálně + 10 °C**
Ředění	**: zpracovává se bez přídavku ředidla**
Čištění	**: ISA - Verdunner 1 (na nanášecí zařízení)**
Ředidlo	**: zpracování bez přídavku ředidla**
Skladování	**: 12 měsíců při skladování v suchu při teplotě + 5°C až + 25 °C v uzavřených nádobách. Chránit před působením vlhkosti, otevřené balení dle možností ihned spotřebovat**

Pokyny pro zpracování
Všeobecné
ICEMA® R 145/4 vytvrzuje působením vlhkosti v pevný trvale elastický film. Dostačující je již vlhkost obsažená ve vzduchu, popř. v lepené spáře. Obvykle se však vlhkost dodává lehkým postříkáním vodou. Vlivu teploty a vlhkosti na pevnost lepené spáry pro danou lze provést zkouškami.

Vyšší vlhkost a vyšší teplota urychluje vytvrzování. Ovlivňuje proto i skladovatelnost, otevřený čas a čas vytvrzování lepidla. Proto jsou údaje uvedené v technickém listu pouze směrodatné i s ohledem na variabilnost předložených podmínek. Požadujte proto odbornou technickou konzultaci.

Zvláštní pokyny
Při vytvrzovací reakci vzniká oxid uhličitý, takže lepidlo v závislosti na nánosu lepidla, lepené spáře, teplotě a tlaku více či méně napění a vyplní lepenou spáru. Tato vlastnost je při mnoha použití požadována a je výhodou tohoto lepidla. V některých případech však může být tato vlastnost, tedy napěňování,překážkou.

Při lepení porézních materiálů vzájemně proniká vznikající pěna do podkladu nezávisle na zpracovatelské viskositě.

Toto platí i pro EPS-tvrzenou pěnu (styropor), pokud je viskosita lepidla nižší než 8.000 mPas (při 20°C). Při vyšší viskositě již nelze rovnoměrné proniknutí zaručit. Existuje však nebezpečí vytvoření boulí na vrchní

ploše.
Při lepení „neporézních“ materiálů, např. hliníkový plech s extrudovaným polystyrenem nebo PU-tvrzenou pěnou vzniká všeobecně nebezpečí vytváření „boulí“ z vypěněného lepidla, neboť nemůže volně expandovat. Odpomoci mohou odvzdušňovací drážky, které mohou být vyrobeny pilovým řezem do hloubky 1-2mm.

Nános lepidla
Lepidlo ICEMA® R 145/4 se nanáší jednostranně. Vhodné jsou Pfohl-válečky, špachtle, rotační zanášečky Lutzke nebo „ airless – Air-Kombi stříkací zařízení a válcové nanášení. Při stříkání je bezpodmínečně nutné odsávání.

Dodání vlhkosti
Pro dosažení rychlejšího vytvrzení lepidla a nezávislosti na přirozené vlhkosti je ve většině případech vlhkost dodána jemným postříkáním. Obvykle je voda nastříkána na nanesený film lepidla, ojediněle může být voda nastříkána na protější stranu. Množství vody 30 g/m2 je dostačující.

Lisování dílů
Díly mohou být ihned po nánosu lepidla, eventuelně po nástřiku vodou, přiloženy k sobě a stlačeny. Toto musí proběhnout během otevřené doby. Po dobu vytvrzení lepidla jsou díly fixovány tlakem, který zaručí těsný kontakt lepených ploch. Velikost potřebného tlaku a průběh lisování je velmi závislá na velikosti a druhu materiálu.
Lepidlo nepotřebuje pro vytvrzení tlak, ten slouží k tomu, aby lepené díly byly spojeny až do doby vytvrzení lepidla .

Lisovácí čas
Lisovací čas je závislý na vlhkosti a teplotě. Pokud bude dodána voda, platí následující hodnoty :

Při + 20 °C cca 150 minut
+ 40 °C cca 75 minut
+ 60 °C cca 40 minut

Po tomto čase je všeobecně dosaženo pevnosti, která umožňuje další zpracování.
Konečná pevnost lepení je dosažena teprve po několika dnech.

Technický stav : .....19.06.2002.....
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických specifikacích neplatná.
Důležité upozornění :
Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zapracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.
Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!
Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností.
Současně platí námi předané ústní informace.
Zaručujeme stálou kvalitu našich produktů. Výsledek jejich použití a zpracování záleží na dodržení podmínek, neboť naše produkty podléhají faktorům, které nemůžeme ovlivnit a v jejich celistvosti posoudit.
Naše technické poradenství slovní, písemné a zkoušky je nezávazného charakteru - také se zřetelem na právní ochranu a je osvobozeno od postačujících zkoušek našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlené cíle a postupy.
Ve zbývajícím platí přiměřeně naše všeobecné prodejní a expediční podmínky.

Datum tisku : 29.10.2013