Technická specifikace produktu

H. B. Fuller, GmbH
Kaplanstraße 30
A – 4600 Wels
Austria

ICEMA R 101
+ HARTER 7

Druh produktu dvousložkové polyuretanové lepidlo

Oblast použití univerzální lepidlo pro lepení např. desek s jádrem z tvrdé pěny (PVC, PU, PS) a vrchních desek ze dřeva, cementovláknitých desek, předupravených AL plechů a vrstvenných desek. Lepení předupravených umělohmotných materiálů (PU, PMMA, PA, PC, ABS), skla, emailu, dřeva, betonu, kamene a předupravených kovů (Al, ocel)

Vlastnosti. Vysoce viskózní, lze lehce nanášet pomocí zubaté stěrky, dobrá stabilita na svislých plochách, dlouhá doba zpracovatelnosti.

Technické údaje :

A-složka:	**: ICEMA R 101**
Hustota	**: 1,95 g/cm3**
Viskozita při 20°C	**: cca 260.000 mPas**
Barva	**: perlově bílá**
Obsah sušiny	**: 100 %**
Skladování	**: 24 měsíců při teplotě + 15°C - 25°C v uzavřeném balení**
B-složka	**: HARTER 7**
Obsah isokyanátu	**: cca 31% NCO**
Viskozita	**: cca 200 mPas**
Hustota	**: cca 1,2 g/cm3**
Barva	**: tmavě hnědá**
Skladování	**: 12 měsíců při teplotě + 15°C – 25°C v uzavřeném balení**

Zpracovatelské údaje :

Poměr směsi (A:B)	**: 100 : 15 (g/g)**
Hrncový čas	**: cca 120 minut**
Minimální čas	**:**
vytvrzování :	**: cca 24 hodin**
Zpracovatelská teplota	**: 15 – 25 °C**

Vlastnosti reakčního produktu :

Tvrdost	**: cca 70 Shore D**
Hustota	**: 1,85 g/cm3**
Barva	**: krémově bílá**

Pokyny pro zpracování
Všeobecné
Dvousložkový polyuretan vytvrzuje pouze ve směsi s vhodným tvrdidlem. Tvrdidlo se přidá k lepidlu ve správném poměru a smíchá se v homogenní směs. Po přidání lepidla je směs zpracovatelná pouze po určitý čas. Tento čas se mění v závislosti na teplotě okolí, teplotě lepidla i

množství směsi.
Malá změna mísicího poměru má vliv na mechanické vlastnosti , nikoliv však na dobu zpracování nebo proces vytvrzování.
Reakce 2-složkových PU lepidel je silně závislá na teplotě. Při teplotě pod 15°C reakce ustává, a tím se mohou změnit vlastnosti lepené spáry. Vytvrzování lze urychlit teplotou, nedoporučujeme však zvyšovat teplotu nad 60°C.

Úprava lepených ploch
Lepené plochy musí být čisté, suché a bez mastnot.
Polyolefinové umělé hmoty musí být předupraveny pomocí korona-jednotky nebo plamenem. Ostatní umělé hmoty jako ABS, PS, PVC, PC atd., stejně jako většina kovů by měla být předupravena primerem.

Zpracování
Lepidlo před zpracováním smícháme s tvrdidlem v homogenní směs a naneseme jednostranně tenkou vrstvu. Musí však být naneseno tolik lepidla, aby se spára mezi oběma lepenými plochami vyplnila.
Nános lze provést pomocí zubaté stěrky , válečků Pfohl nebo prostřednictvím směšovacího zařízení 2-složkových PU lepidel.
Protože lepidlo nevykazuje žádnou počáteční pevnost, musí být lepená spára až do vytvrzení lepidla fixována nebo lisována.

Lepidlo se nesmí ředit.

Čištění přístrojů
Nanášecí zařízení jako válce, špachtle, atd. lze čistit přípravkem ISA-VERDUNNER 1 nebo ISA-VERDUNNER 12.
K vyčištění přírodních hadic a dávkovacích zařízení lze použít ISA-REINIGER 203.
V případě použití čistících prostředků jiných výrobců je potřeba provést důkladné zkoušky.

Zvláštní pokyny
Pokyny ohledně nebezpečnosti použitých produktů jsou uvedeny v bezpečnostním listu nebo na etiketě.
Z důvodu různorodosti jednotlivých materiálů a rozdílnosti v adhezi je potřebné vždy provést odpovídající zkoušky.
Použitý čistící prostředek je potřebné taktéž vyzkoušet, neboť může narušit různé umělé hmoty či těsnění a hadice nanášecího zařízení.

Technický stav : .....25.06.2007.....
Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických specifikacích neplatná.
Důležité upozornění :
Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zapracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.
Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!
Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností.
Současně platí námi předané ústní informace.
Zaručujeme stálou kvalitu našich produktů. Výsledek jejich použití a zpracování záleží na dodržení podmínek, neboť naše produkty podléhají faktorům, které nemůžeme ovlivnit a v jejich celistvosti posoudit.
Naše technické poradenství slovní, písemné a zkoušky je nezávazného charakteru - také se zřetelem na právní ochranu a je osvobozeno od postačujících zkoušek našich produktů na jejich vhodnost pro zamýšlené cíle a postupy.
Ve zbývajícím platí přiměřeně naše všeobecné prodejní a expediční podmínky.

Datum tisku : 29.10.2013